

St. Valentin, le 02.09.2019

Presse à balles cubiques série LB4 Case IH avec le nouveau noueur TwinPro

Le nouveau noueur TwinePro offre des avantages économiques et environnementaux, une densité maximale réalisable sans risque d'éclatement des balles et le système empêche la contamination des aliments pour animaux et réduit l'impact sur l'environnement. La disponibilité pour le marché est prévue pour le 4ème trimestre 2019.



PRESS RELEASE

Ce nouveau système de noueur se distingue également par des aiguilles entièrement revues et corrigées, ainsi qu'un nouveau système de récupération de la fourche des aiguilles. Les six noueurs TwinePro de la LB4 XL sont montés sur un châssis plus robuste pour supporter les charges supérieures des pistons et équipés de ventilateurs électriques pour que les groupes restent propres. Ils reposent sur un système très simple afin de former une boucle extrêmement résistante, qui permet à l'utilisateur d'obtenir la densité maximale admissible avec une large gamme de ficelles, sans risque d'éclatement des balles. Le processus de nouage de la boucle élimine les chutes susceptibles de rester dans les balles – au profit de l'amélioration de la qualité du fourrage – ou sur la parcelle, afin de réduire l'impact sur l'environnement.

« Le nouveau système de noueur TwinePro offre de nombreux avantages, non seulement pour l'agriculteur, mais aussi pour le bétail et l'environnement » déclare Maxime Rocaboy, Responsable Marketing produit pour les presses chez Case IH Europe.

« Les principaux avantages résident dans la prévention des risques de contamination de l'alimentation du bétail et la réduction de l'impact environnemental en éliminant les chutes de ficelle qui peuvent se retrouver dans le fourrage et sur la parcelle. Les noueurs TwinePro augmentent significativement la force de tension et améliorent la productivité au quotidien grâce à des balles de meilleure qualité alliées à une réduction des risques de rupture de la ficelle ».

Le système inclut une nouvelle came qui permet d'effectuer une troisième rotation du bec noueur de manière à former une boucle parfaite. Il y a également un nouveau disque reteneur de ficelle doté de deux encoches externes au lieu de quatre qui libère la pression exercée sur la ficelle lors de la formation du second nœud. De plus, un axe intégré soulève le support du disque pour que la ficelle puisse en sortir au lieu d'être coupée. L'entraînement à cames du noueur alimente le disque reteneur, le mécanisme de coupe et le bras du couteau.

« Grâce au TwinePro, une fois que le premier nœud standard est fait, un second nœud – celui avec une boucle – est formé pour augmenter la sécurité de la balle » explique Maxime Rocaboy.

« Cette boucle permet non seulement d'améliorer la résistance du nœud de 30 % selon le fabricant de ficelle TAMA ce qui se solde par une meilleure qualité de balle et une productivité accrue, mais aussi d'obtenir des balles bien ficelées, soit de densité standard en utilisant de la ficelle moins chère, soit de densité supérieure avec de la ficelle standard ».

Communiqués de presse et photos : <http://mediacentre.caseiheurope.com>

Avec plus de 175 ans d'expérience dans le secteur agricole, Case IH est le choix des professionnels. Une gamme large et puissante de tracteurs, de moissonneuses-batteuses et de presses est supportée par un réseau mondial de concessionnaires professionnels pour offrir à nos clients des solutions hors pair en matière d'assistance et de performance afin de leur assurer la productivité et l'efficacité nécessaires au 21^{ème} siècle. Pour plus d'informations sur les produits et services Case IH, veuillez consulter le site www.caseih.com.

Case IH est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial dans le secteur des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE : CNHI) et sur le « Mercato Telematico Azionario » de la bourse italienne (MI : CNHI). Pour en savoir plus sur CNH Industrial, veuillez consulter le site www.cnhindustrial.com.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Esther Gilli

Attachée de presse et Responsable numérique Case IH Europe

Tél. +43 7435 500 634

Port. +43 676 88 0 86 634

E-mail : esther.gilli@caseih.com